

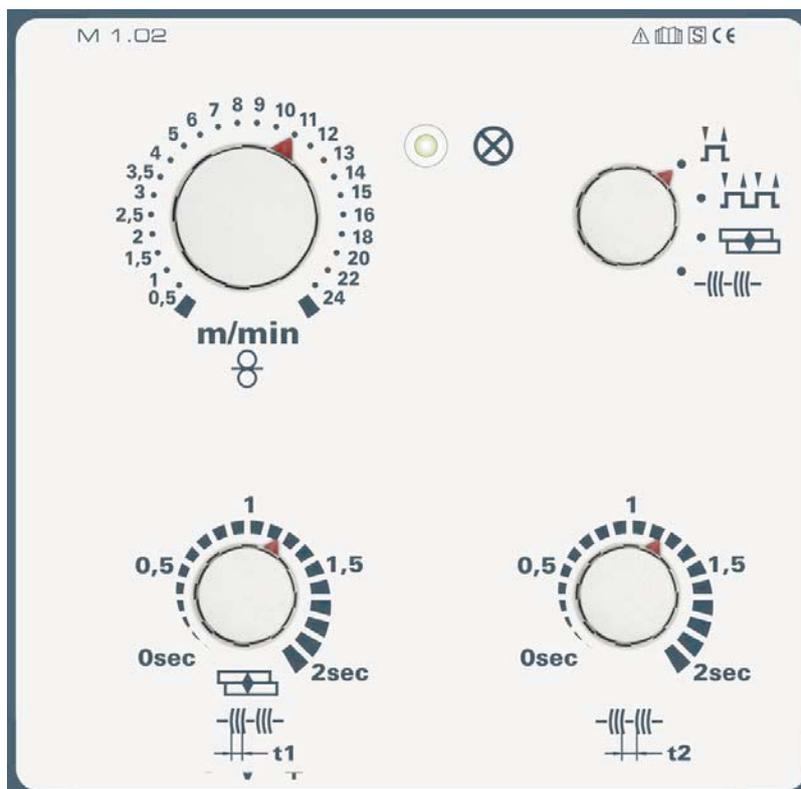


Обзор

Аппараты MIG/MAG, со ступенчатым переключением, Передвижной

Конструкция	Макс. сварочный ток	Наименование изделия	Охлаждение	Стр.	
	A		с воздушным охлаждением		
Компактный	150 - 300	Mira 151 • 221 • 251 • 301 M1.02 FKG	•	180	
	300	Mira 301 M2.20 • M2.40 FKG	•	182	
	300 - 350	Saturn 301 • 351 M1.02 FKG	•	183	
		Saturn 301 • 351 M2.20 • M2.40 FKG	•	184	
	400	Wega 401 M1.02 FKG	•	188	
		Wega 401 M2.20 • M2.40 FKG	•	189	
		Wega 401 M1.02 FKW		• 190	
		Wega 401 M2.20 • M2.40 FKW		• 191	
	Декомпактный	350	Saturn 351 M1.02 • M2.20 • M2.40 FDG	•	186
		400	Wega 401 M1.02 FDG	•	192
Wega 401 M2.20 • M2.40 FDG			•	193	
400 - 600		Wega 401 • 501 • 601 M1.02 FDW		• 194	
		Wega 401 • 501 • 601 M2.20 • M2.40 FDW		• 196	

■ М 1.02



Двухкнопочное управление:

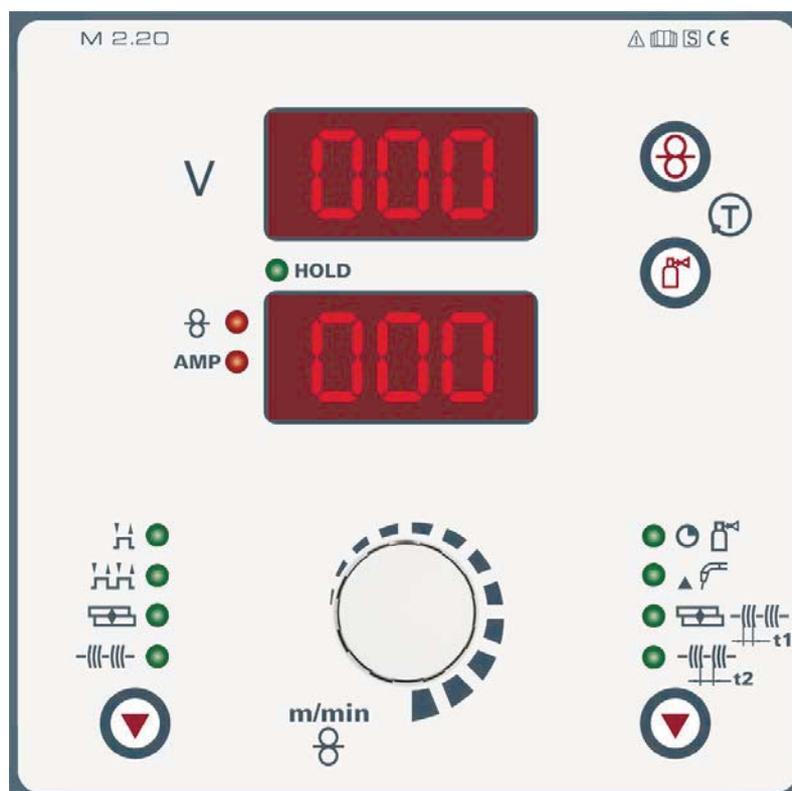
- / Прямой доступ ко всем параметрам сварки
- / Настройка рабочей точки путем изменения сварочного напряжения или скорости подачи проволоки
- / Сварка MIG/MAG проволокой сплошного сечения и порошковой проволокой

Настраиваемые параметры и функции сварки

- / Режимы работы: 2-тактный, 4-тактный режим, точечная сварка, интервальная сварка
- / Бестоковая заправка проволоки
- / Скорость подачи проволоки
- / Настройка времени сварки точки, времени интервала и паузы



■ M 2.20



Двухкнопочное управление

- / Прямой доступ ко всем параметрам сварки
- / Настройка рабочей точки путем изменения сварочного напряжения или скорости подачи проволоки
- / Сварка MIG/MAG проволокой сплошного сечения и порошковой проволокой

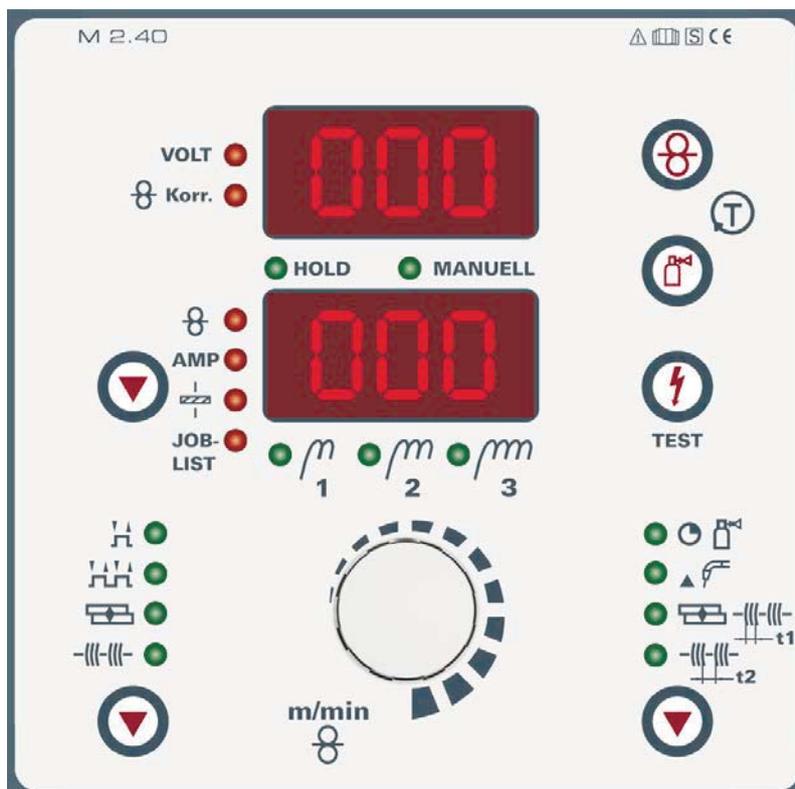
Настраиваемые параметры и функции сварки

- / Режимы работы: 2-тактный, 4-тактный режим, точечная сварка, интервальная сварка
- / Бестоковый тест газа/продувка шланг-пакета
- / Заправка проволоки
- / Скорость подачи проволоки
- / Настройка времени сварки точки, времени интервала и паузы, времени продувки газом после окончания сварки, времени отжига проволоки

Цифровая индикация параметров сварки с функцией запоминания

- / Сварочный ток
- / Сварочное напряжение
- / Скорость подачи проволоки

■ M 2.40



Однокнопочное управление на панели Synergic:

- / Настройка рабочей точки одной кнопкой на панели Synergic
- / Простой предварительный выбор задания JOB (материал, газ, диаметр проволоки)
- / Выбор сварочного задания из списка сварочных заданий (JOB)
- / Сварка MIG/MAG проволокой сплошного сечения и порошковой проволокой

Настраиваемые параметры и функции сварки

- / Режимы работы: 2-х-, 4х-тактный, интервальный, точечный режимы
- / Бестоковый тест газа/продувка шланг-пакета
- / Заправка проволоки
- / Скорость подачи проволоки
- / Корректировка скорости подачи проволоки
- / Настройка времени сварки точки, времени интервала и паузы, времени продувки газом после окончания сварки, времени отжига проволоки
- / Выбор оптимальной рабочей точки, кнопка теста

Цифровая индикация параметров сварки с функцией запоминания

- / Сварочный ток
- / Сварочное напряжение
- / Скорость подачи проволоки
- / Толщина листа



Mira 151 • 221 • 251 • 301 M1.02 FKG



M1.02



Управление	Стр.	177
Ролики устройства подачи проволоки	Стр.	300
Опции/принадлежности	Стр.	281

- Универсальный сварочный аппарат для сварки MIG/MAG со ступенчатой регулировкой, охлаждение газом
- Mira 151 / Mira 221 MV: 2-роликосое устройство подачи проволоки Оснащение для стальной проволоки 0,8 мм + 1,0 мм
- Mira 251/Mira 301: 4-роликосый привод Оснащение для стальной проволоки 0,8 мм + 1,0 мм
- Mira 221 MV: Multivolt — возможно переключение между напряжениями 230 В и 400 В
- Передвижной, компактный, надежная конструкция при небольших размерах корпуса
- M1.02: двухкнопочное управление — настройка сварочного напряжения и скорости подачи проволоки
- Кабель подключения к сети длиной 5 м со штекером CEE 16 A
- Mira 151: Кабель подключения к сети длиной 3,5 м со штекером 16 A с заземляющим контактом



Mira	151	221 MV	251	301
Сетевое напряжение (допуски)	1 x 230 В (-15 % - +15 %)	2 x 400 В (-15 % - +15 %)	3 x 400 В (-15 % - +15 %)	
Сетевой предохранитель (инерционный)	1 x 16 А	2 x 16 А	3 x 16 А	
Напряжение холостого хода	35 В	40 В	35 В	40 В
Диапазон регулирования сварочного тока	30 А - 150 А	30 А - 220 А	30 А - 250 А	30 А - 300 А
Продолжительность включения 25 °С (40 °С)	150 А / 25 % (150 А / 15 %)	220 А / 25 % (220 А / 15 %)	250 А / 35 % (250 А / 20 %)	300 А / 35 % (300 А / 20 %)
	70 А / 100 % (55 А / 100 %)	105 А / 100 % (85 А / 100 %)	150 А / 100 % (125 А / 100 %)	170 А / 100 % (150 А / 100 %)
Ступенчатое переключение cos φ	6		8	12
Габариты (ДхШхВ) в мм	880 x 385 x 610			
Вес	47 кг	56 кг	60 кг	72 кг
Скорость подачи проволоки	1,5 м/мин - 15 м/мин		1,5 м/мин - 20 м/мин	

Тип	Обозначение	Артикул №
Mira 151 FKG	Сварочный аппарат MIG/MAG со ступенчатым переключением, компактный, газ, Euro-ZA, 2-роликосый привод	
MIG 15G 3m		094-001175-00000
MIG 15G 4m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-001175-00004
MIG 15G 5m		094-001175-00005
WK25 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000016-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Mira 221 MV FKG	Сварочный аппарат MIG/MAG со ступенчатым переключением, компактный, газ, Euro-ZA, 2-роликосый привод	
MIG 25G 3m		094-001102-00000
MIG 25G 4m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-001102-00004
MIG 25G 5m		094-001102-00005
WK35 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000008-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001



Mira 251 FKG	Сварочный аппарат MIG/MAG со ступенчатым переключением, компактный, газ, Euro-ZA, 4-роликотый привод	
MIG 25G 3m		094-001102-00000
MIG 25G 4m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-001102-00004
MIG 25G 5m		094-001102-00005
WK35 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000008-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001

Mira 301 M1.02 FKG	Сварочный аппарат MIG/MAG со ступенчатым переключением, компактный, газ, Euro-ZA, 4-роликотый привод	
MIG 36G 3m		094-013388-00000
MIG 36G 4m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-000536-00004
MIG 36G 5m		094-000536-00005
WK35 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000008-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001

► Поставляется только в упаковках по 2 шт. (см. главу по упаковочным единицам)!

Упаковочные единицы

Тип	Обозначение	шт.	Артикул №
2x Mira 151 FKG	Упаковка, 2 шт. Mira 151 FKG	2	092-015238-00502
2x Mira 221 MV FKG	Упаковка, 2 шт. Mira 221 FKG		092-015239-00502
2x Mira 251 FKG	Упаковка, 2 шт. Mira 251 FKG		092-015240-00502
2x Mira 301 M1.02 FKG	Упаковка, 2 шт. Mira 301 FKG		092-015236-00502
2x Mira 151 FKG Set D	Сварочный аппарат MIG/MAG со ступенчатым переключением, компактный, газ, Euro-ZA, 2-роликотый привод, готовый к эксплуатации со сварочной горелкой MIG, кабель массы, редуктор давления газовый шланг, адаптер корзиночной катушки	2	092-015242-00502
2x Mira 151 FKG Set DK/FI/NL/NO/SE			092-015242-00540
2x Mira 151 FKG Set GB			092-015242-00537
2x Mira 151 FKG Set RU			092-015242-00508
2x Mira 221 MV FKG Set D	Сварочный аппарат MIG/MAG со ступенчатым переключением, компактный, газ, центральный разъем Евро, 2-роликотый привод, готовый к эксплуатации со сварочной горелкой MIG, кабель массы, редуктор давления, газовый шланг, адаптер корзиночной катушки, переходник с CEE на заземленный штекер	2	092-015243-00502
2x Mira 221 MV FKG Set DK/FI/NL/NO/SE			092-015243-00540
2x Mira 221 MV FKG Set GB			092-015243-00537
2x Mira 221 MV FKG Set RU			092-015243-00508
2x Mira 251 FKG Set D	Сварочный аппарат MIG/MAG со ступенчатым переключением, компактный, газ, Euro-ZA, 4-роликотый привод, готовый к эксплуатации со сварочной горелкой MIG, кабель массы, редуктор давления газовый шланг, адаптер корзиночной катушки	2	092-015244-00502
2x Mira 251 FKG Set DK/FI/NL/NO/SE			092-015244-00540
2x Mira 251 FKG Set GB			092-015244-00537
2x Mira 251 FKG Set RU			092-015244-00508
2x Mira 301 M1.02 FKG Set D	Сварочный аппарат MIG/MAG со ступенчатым переключением, компактный, газ, Euro-ZA, 4-роликотый привод, готовый к эксплуатации со сварочной горелкой MIG, кабель массы, редуктор давления газовый шланг, адаптер корзиночной катушки	2	092-015245-00502
2x Mira 301 M1.02 FKG Set DK/FI/NL/NO/SE			092-015245-00540
2x Mira 301 M1.02 FKG Set GB			092-015245-00537
2x Mira 301 M1.02 FKG Set RU			092-015245-00508

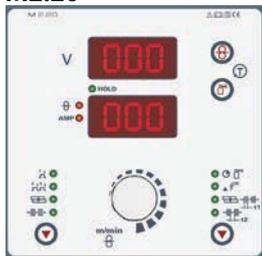
► Упаковочные единицы, содержащие 2 шт. сварочных аппаратов Mira без принадлежностей, приведены в главе «Упаковочные единицы» на странице 267



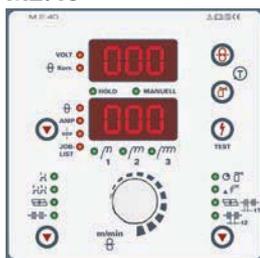
Mira 301 M2.20 • M2.40 FKG



M2.20



M2.40



Управление	Стр.	177
Ролики устройства подачи проволоки	Стр.	300
Опции/принадлежности	Стр.	281

- Универсальный сварочный аппарат для сварки MIG/MAG со ступенчатой регулировкой, охлаждение газом
- 4-роликовый привод Оснащение для стальной проволоки 0,8 мм + 1,0 мм
- Передвижной, компактный, надежная конструкция при небольших размерах корпуса
- M2.20: Двухкнопочное управление – настройка сварочного напряжения и скорости подачи проволоки, индикация параметров сварки
- M2.40: Однокнопочное управление Synergic – удобная регулировка рабочей точки, с запрограммированными сварочными заданиями (JOBS), индикация параметров сварки
- Кабель подключения к сети длиной 5 м со штекером CEE 16 A



Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-15 % - +15 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 16 А
Напряжение холостого хода	40 В
Диапазон регулирования сварочного тока	30 А - 300 А
Продолжительность включения 25 °С (40 °С)	300 А / 35 % (300 А / 20 %)
	170 А / 100 % (150 А / 100 %)
Ступенчатое переключение	12
cos φ	0,97
Габариты (ДхШхВ) в мм	880 x 385 x 610
Вес	72 кг
Скорость подачи проволоки	1,5 м/мин - 20 м/мин

Тип	Обозначение	Артикул №
Mira 301 M2.20 FKG	Сварочный аппарат MIG/MAG со ступенчатым переключением, компактный, газ, Euro-ZA, 4-роликовый привод	
Mira 301 M2.40 FKG		
MIG 36G 3m		094-013388-00000
MIG 36G 4m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-000536-00004
MIG 36G 5m		094-000536-00005
WK35 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000008-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001

► Поставляется только в упаковках по 2 шт. (см. главу по упаковочным единицам)!

Упаковочные единицы

Тип	Обозначение	шт.	Артикул №
2x Mira 301 M2.20 FKG	Упаковка, 2 шт. Mira 301 M2.20 FKG	2	092-015263-00502
2x Mira 301 M2.40 FKG	Упаковка, 2 шт. Mira 301 M2.40 FKG		092-015237-00502
2x Mira 301 M2.20 FKG Set D			092-015269-00502
2x Mira 301 M2.20 FKG Set DK/FI/NL/NO/SE	Сварочный аппарат MIG/MAG со ступенчатым переключением, компактный, газ, Euro-ZA, 4-роликовый привод, готовый к эксплуатации со сварочной горелкой MIG, кабель массы, редуктор давления газовый шланг, адаптер корзиночной катушки	2	092-015269-00540
2x Mira 301 M2.20 FKG Set GB			092-015269-00537
2x Mira 301 M2.20 FKG Set RU			092-015269-00508
2x Mira 301 M2.40 FKG Set D			092-015246-00502
2x Mira 301 M2.40 FKG Set DK/FI/NL/NO/SE			092-015246-00540
2x Mira 301 M2.40 FKG Set GB			092-015246-00537
2x Mira 301 M2.40 FKG Set RU			092-015246-00508


Saturn 301 • 351 M1.02 FKG

M1.02


Управление	Стр.	177
Ролики устройства подачи проволоки	Стр.	300
Опции/принадлежности	Стр.	281

- Универсальный сварочный аппарат для сварки MIG/MAG со ступенчатой регулировкой, охлаждение газом
- 4-роликовый привод Оснащение для стальной проволоки 0,8 мм + 1,0 мм
- Компактное, передвижное исполнение под кран и штабелер
- Кабель подключения к сети, 5 м
- M1.02: двухкнопочное управление — настройка сварочного напряжения и скорости подачи проволоки
- Контроль защитного провода (PE)
- Идеальное зажигание и сварка благодаря оптимизированному сварочному дросселю с двумя отводами



Saturn	301	351
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-15 % - +15 %)	
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 16 А	3 x 25 А
Напряжение холостого хода	40 В	
Диапазон регулирования сварочного тока	30 А - 300 А	30 А - 350 А
Продолжительность включения 25 °С (40 °С)	300 А / 45 % (300 А / 40 %) 250 А / 60 % (190 А / 60 %) 190 А / 100 % (160 А / 100 %)	350 А / 45 % (350 А / 40 %) 300 А / 60 % (250 А / 60 %) 250 А / 100 % (220 А / 100 %)
Ступенчатое переключение	12	16
cos φ	0,97	
Габариты (ДхШхВ) в мм	930 x 460 x 730	
Вес	100 кг	112 кг
Скорость подачи проволоки	0,5 м/мин - 24 м/мин	

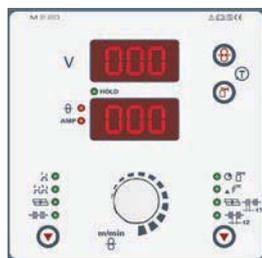
Тип	Обозначение	Артикул №
Saturn 301 M1.02 FKG	Сварочный аппарат MIG/MAG со ступенчатым переключением, компактный, газ, Euro-ZA, 4-роликовый привод	090-004977-00502
MT301G M9 3m		094-500055-00000
MT301G M9 4m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Saturn 351 M1.02 FKG	Сварочный аппарат MIG/MAG со ступенчатым переключением, компактный, газ, Euro-ZA, 4-роликовый привод	090-004983-00502
MT301G M9 3m		094-500055-00000
MT301G M9 4m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000



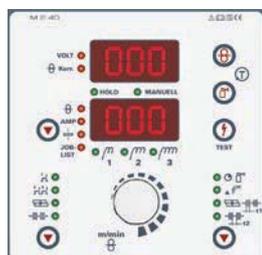
■ Saturn 301 • 351 M2.20 • M2.40 FKG



M2.20



M2.40



Управление	Стр.	177
Ролики устройства подачи проволоки	Стр.	300
Опции/принадлежности	Стр.	281

- Универсальный сварочный аппарат для сварки MIG/MAG со ступенчатой регулировкой, охлаждение газом
- 4-роликовый привод Оснащение для стальной проволоки 0,8 мм + 1,0 мм
- Компактное, передвижное исполнение под кран и штабелер
- Кабель подключения к сети, 5 м
- M2.20: Двухкнопочное управление – настройка сварочного напряжения и скорости подачи проволоки, индикация параметров сварки
- M2.40: Однокнопочное управление Synergic – удобная регулировка рабочей точки, с запрограммированными сварочными заданиями (JOBS), индикация параметров сварки
- Контроль защитного провода (PE)
- Идеальное зажигание и сварка благодаря оптимизированному сварочному дросселю с двумя отводами



Saturn	301	351
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-15 % - +15 %)	
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 16 А	3 x 25 А
Напряжение холостого хода	40 В	
Диапазон регулирования сварочного тока	30 А - 300 А	30 А - 350 А
Продолжительность включения 25 °С (40 °С)	300 А / 45 %	350 А / 45 %
	(300 А / 40 %)	(350 А / 40 %)
	250 А / 60 %	300 А / 60 %
	(190 А / 60 %)	(250 А / 60 %)
	190 А / 100 %	250 А / 100 %
	(160 А / 100 %)	(220 А / 100 %)
Ступенчатое переключение	12	16
cos φ	0,97	
Габариты (ДхШхВ) в мм	930 x 460 x 730	
Вес	100 кг	112 кг
Скорость подачи проволоки	0,5 м/мин - 24 м/мин	

Тип	Обозначение	Артикул №
Saturn 301 M2.20 FKG	Сварочный аппарат MIG/MAG со ступенчатым переключением, компактный, газ, Euro-ZA, 4-роликовый привод	090-004978-00502
Saturn 301 M2.40 FKG		090-004979-00502
MT301G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50 mm ² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000



Saturn 351 M2.20 FKG	Сварочный аппарат MIG/MAG со ступенчатым переключением, компактный, газ, Euro-ZA, 4-роликовый привод	090-004984-00502
Saturn 351 M2.40 FKG		090-004985-00502
MT301G M9 3m		094-500055-00000
MT301G M9 4m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000



■ Saturn 351 M1.02 • M2.20 • M2.40 FDG



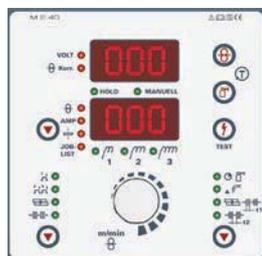
M1.02



M2.20



M2.40



Управление	Стр.	177
Ролики устройства подачи проволоки	Стр.	300
Опции/принадлежности	Стр.	281

- Универсальный сварочный аппарат для сварки MIG/MAG со ступенчатой регулировкой, охлаждение газом
- Декомпактное, передвижное исполнение под кран и штабелер
- 4-роликовый привод Оснащение для стальной проволоки 0,8 мм + 1,0 мм
- Кабель подключения к сети, 5 м
- M1.02: двухкнопочное управление — настройка сварочного напряжения и скорости подачи проволоки
- M2.20: Двухкнопочное управление – настройка сварочного напряжения и скорости подачи проволоки, индикация параметров сварки
- M2.40: Однокнопочное управление Synergic – удобная регулировка рабочей точки, с запрограммированными сварочными заданиями (JOBS), индикация параметров сварки
- Идеальное зажигание и сварка благодаря оптимизированному сварочному дросселю с двумя отводами



Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-15 % - +15 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 А
Напряжение холостого хода	40 В
Диапазон регулирования сварочного тока	30 А - 350 А
Продолжительность включения 25 °С (40 °С)	350 А / 45 % (350 А / 40 %)
	300 А / 60 % (250 А / 60 %)
	250 А / 100 % (220 А / 100 %)
Ступенчатое переключение	16
cos φ	0,97
Габариты (ДхШхВ) в мм	930 x 460 x 730
Вес	100 кг
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	690 x 300 x 410
Вес устройства подачи проволоки	15,5 кг



Тип	Обозначение	Артикул №
Saturn 351 FDG	Сварочный аппарат MIG/MAG со ступенчатым переключением, декомпактный, газ	090-004991-00502
Saturn M1.02 drive 41L	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-004995-00502
MIG G 7POL 50qmm 350A 1m		094-000579-00000
MIG G 7POL 50qmm 350A 5m	Промежуточный пакет шлангов, с охлаждением газом, 7 контактов	094-000579-00001
MIG G 7POL 50qmm 350A 10m		094-000579-00002
MT301G M9 3m		094-500055-00000
MT301G M9 4m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000003-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
<hr/>		
Saturn 351 FDG	Сварочный аппарат MIG/MAG со ступенчатым переключением, декомпактный, газ	090-004991-00502
Saturn M2.20 drive 41L	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-004996-00502
Saturn M2.40 drive 41L		090-004997-00502
MIG G 7POL 50qmm 350A 1m		094-000579-00000
MIG G 7POL 50qmm 350A 5m	Промежуточный пакет шлангов, с охлаждением газом, 7 контактов	094-000579-00001
MIG G 7POL 50qmm 350A 10m		094-000579-00002
MT301G M9 3m		094-500055-00000
MT301G M9 4m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000003-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000



■ Wega 401 M1.02 FKG



M1.02



Управление	Стр.	177
Ролики устройства подачи проволоки	Стр.	300
Опции/принадлежности	Стр.	281

- Универсальный сварочный аппарат для сварки MIG/MAG со ступенчатой регулировкой, охлаждение газом
- Компактное, передвижное исполнение под кран и штабелер
- Кабель подключения к сети, 5 м
- M1.02: двухкнопочное управление — настройка сварочного напряжения и скорости подачи проволоки
- Контроль защитного провода (PE)
- 4-роликовый привод. Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Идеальное зажигание и сварка благодаря сварочному дросселю с тремя отводами

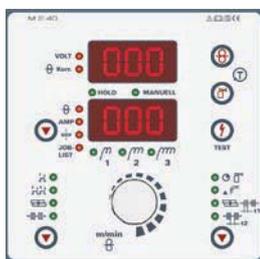


Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-15 % - +15 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 А
Напряжение холостого хода	45 В
Диапазон регулирования сварочного тока	30 А - 400 А
Продолжительность включения 25 °С (40 °С)	400 А / 70 % (400 А / 60 %)
	300 А / 100 % (300 А / 100 %)
Ступенчатое переключение	24 (2 x 12)
cos φ	0,97
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 550 x 1000
Вес	145 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
Wega 401 M1.02 FKG	Сварочный аппарат MIG/MAG со ступенчатым переключением, компактный, газ, Euro-ZA, 4-роликовый привод	090-005224-00502
MT401G M9 3m		094-500057-00000
MT401G M9 4m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000


Wega 401 M2.20 • M2.40 FKG

M2.20

M2.40


- Универсальный сварочный аппарат для сварки MIG/MAG со ступенчатой регулировкой, охлаждение газом
- Компактное, передвижное исполнение под кран и штабелер
- Кабель подключения к сети, 5 м
- M2.20: Двухкнопочное управление – настройка сварочного напряжения и скорости подачи проволоки, индикация параметров сварки
- M2.40: Однокнопочное управление Synergic – удобная регулировка рабочей точки, с запрограммированными сварочными заданиями (JOBS), индикация параметров сварки
- Контроль защитного провода (PE)
- 4-роликовый привод. Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Идеальное зажигание и сварка благодаря сварочному дросселю с тремя отводами

Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-15 % - +15 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 А
Напряжение холостого хода	45 В
Диапазон регулирования сварочного тока	30 А - 400 А
Продолжительность включения 25 °С (40 °С)	400 А / 70 % (400 А / 60 %)
	300 А / 100 % (300 А / 100 %)
Ступенчатое переключение	24 (2 x 12)
cos φ	0,97
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 550 x 1000
Вес	145 кг

Управление	Стр.	177
Ролики устройства подачи проволоки	Стр.	300
Опции/принадлежности	Стр.	281

Тип	Обозначение	Артикул №
Wega 401 M2.20 FKG	Сварочный аппарат MIG/MAG со ступенчатым переключением, компактный, газ, Euro-ZA, 4-роликовый привод	090-005225-00502
Wega 401 M2.40 FKG		090-005226-00502
MT401G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000



■ Wega 401 M1.02 FKW



M1.02



Управление	Стр.	177
Ролики устройства подачи проволоки	Стр.	300
Опции/принадлежности	Стр.	281

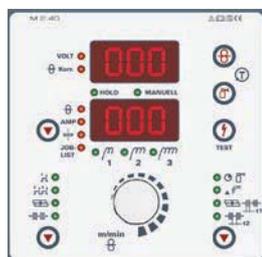
- Стандартный аппарат для сварки MIG/MAG со ступенчатой регулировкой, водоохлаждаемый
- Компактное, передвижное исполнение под кран и штабелер
- Кабель подключения к сети, 5 м
- M1.02: двухкнопочное управление — настройка сварочного напряжения и скорости подачи проволоки
- Контроль защитного провода (PE)
- 4-роликовый привод. Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Идеальное зажигание и сварка благодаря сварочному дросселю с тремя отводами
- Мощная система охлаждения с центробежным насосом, пневматическим выключателем и баком емкостью 7 л. Насос и вентилятор с терморегуляцией

Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-15 % - +15 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 А
Напряжение холостого хода	45 В
Диапазон регулирования сварочного тока	30 А - 400 А
Продолжительность включения 25 °С (40 °С)	400 А / 70 % (400 А / 60 %)
	300 А / 100 % (300 А / 100 %)
Ступенчатое переключение	24 (2 x 12)
cos φ	0,97
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 550 x 1000
Вес	165 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
Wega 401 M1.02 FKW	Аппарат для сварки MIG/MAG со ступенчатым переключением, компактный, с водяным охлаждением, центральный разъем Euro, 4-роликовый привод	090-005227-00502
MT451W M9 3m		094-500059-00000
MT451W M9 4m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm ² -4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °С), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000


Wega 401 M2.20 • M2.40 FKW

M2.20

M2.40


- Стандартный аппарат для сварки MIG/MAG со ступенчатой регулировкой, водоохлаждаемый
- Компактное, передвижное исполнение под кран и штабелер
- Кабель подключения к сети, 5 м
- M2.20: Двухкнопочное управление – настройка сварочного напряжения и скорости подачи проволоки, индикация параметров сварки
- M2.40: Однокнопочное управление Synergic – удобная регулировка рабочей точки, с запрограммированными сварочными заданиями (JOBS), индикация параметров сварки
- Контроль защитного провода (PE)
- 4-роликовый привод. Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Идеальное зажигание и сварка благодаря сварочному дросселю с тремя отводами
- Мощная система охлаждения с центробежным насосом, пневматическим выключателем и баком емкостью 7 л. Насос и вентилятор с терморегуляцией



Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-15 % - +15 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 А
Напряжение холостого хода	45 В
Диапазон регулирования сварочного тока	30 А - 400 А
Продолжительность включения 25 °С (40 °С)	400 А / 70 % (400 А / 60 %) 300 А / 100 % (300 А / 100 %)
Ступенчатое переключение	24 (2 x 12)
cos φ	0,97
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 550 x 1000
Вес	165 кг

Управление	Стр.	177
Ролики устройства подачи проволоки	Стр.	300
Опции/принадлежности	Стр.	281

Тип	Обозначение	Артикул №
Wega 401 M2.20 FKW	Аппарат для сварки MIG/MAG со ступенчатым переключением, компактный, с водяным охлаждением, центральный разъем Euro,	090-005228-00502
Wega 401 M2.40 FKW	4-роликовый привод	090-005229-00502
MT451W M9 3m		094-500059-00000
MT451W M9 4m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °С), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000



Wega 401 M1.02 FDG



M1.02



Управление	Стр.	177
Ролики устройства подачи проволоки	Стр.	300
Опции/принадлежности	Стр.	281

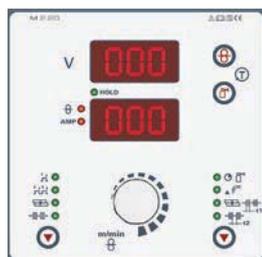
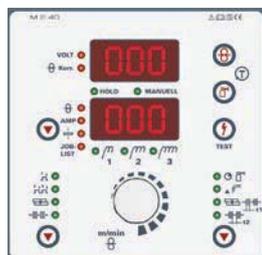
- Универсальный сварочный аппарат для сварки MIG/MAG со ступенчатой регулировкой, охлаждение газом
- Декомпактное, передвижное исполнение под кран и штабелер
- Кабель подключения к сети, 5 м
- M1.02: двухкнопочное управление — настройка сварочного напряжения и скорости подачи проволоки
- 4-роликовый привод. Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Идеальное зажигание и сварка благодаря сварочному дросселю с тремя отводами



Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-15 % - +15 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 А
Напряжение холостого хода	45 В
Диапазон регулирования сварочного тока	30 А - 400 А
Продолжительность включения 25 °С (40 °С)	400 А / 70 % (400 А / 60 %)
	300 А / 100 % (300 А / 100 %)
Ступенчатое переключение	24 (2 x 12)
cos φ	0,97
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 560 x 1000
Вес	159 кг
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	690 x 300 x 410
Вес устройства подачи проволоки	18,2 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
Wega 401 FDG	Сварочный аппарат MIG/MAG со ступенчатым переключением, декомпактный, газ	090-004948-00502
Wega M1.02 drive 41L	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-004965-00502
MIG G 7POL 70qmm 450A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с охлаждением газом, 7 контактов	094-000580-00000
MT401G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-500057-00000
WK70mm ² -4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000


Wega 401 M2.20 • M2.40 FDG

M2.20

M2.40


- Универсальный сварочный аппарат для сварки MIG/MAG со ступенчатой регулировкой, охлаждение газом
- Декомпактное, передвижное исполнение под кран и штабелер
- M2.20: двухкнопочное управление — настройка сварочного напряжения и скорости подачи проволоки, включая индикацию параметров сварки
- M2.40: однокнопочное управление Synergic — удобная регулировка рабочей точки с запрограммированными сварочными заданиями (JOB), индикация параметров сварки
- Кабель подключения к сети, 5 м
- 4-роликовый привод. Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Идеальное зажигание и сварка благодаря сварочному дросселю с тремя отводами



Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-15 % - +15 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 А
Напряжение холостого хода	45 В
Диапазон регулирования сварочного тока	30 А - 400 А
Продолжительность включения 25 °С (40 °С)	400 А / 70 % (400 А / 60 %) 300 А / 100 % (300 А / 100 %)
Ступенчатое переключение	24 (2 x 12)
cos φ	0,97
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 560 x 1000
Вес	159 кг
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	690 x 300 x 410
Вес устройства подачи проволоки	18,2 кг

Управление	Стр.	177
Ролики устройства подачи проволоки	Стр.	300
Опции/принадлежности	Стр.	281

Тип	Обозначение	Артикул №
Wega 401 FDG	Сварочный аппарат MIG/MAG со ступенчатым переключением, декомпактный, газ	090-004948-00502
Wega M2.20 drive 41L	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-004966-00502
Wega M2.40 drive 41L	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-004967-00502
MIG G 7POL 70qmm 450A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с охлаждением газом, 7 контактов	094-000580-00000
MT401G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-500057-00000
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000



■ Wega 401 • 501 • 601 M1.02 FDW



M1.02



Управление	Стр.	177
Ролики устройства подачи проволоки	Стр.	300
Опции/принадлежности	Стр.	281

- Стандартный аппарат для сварки MIG/MAG со ступенчатой регулировкой, водоохлаждаемый
- Кабель подключения к сети, 5 м
- M1.02: двухкнопочное управление — настройка сварочного напряжения и скорости подачи проволоки
- 4-роликовый привод. Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Идеальное зажигание и сварка благодаря сварочному дросселю с тремя отводами
- Мощная система охлаждения с центробежным насосом, пневматическим выключателем и баком емкостью 7 л. Насос и вентилятор с терморегуляцией



Wega	401	501	601
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-15 % - +15 %)		
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 А	3 x 32 А	
Напряжение холостого хода	45 В	50 В	60 В
Диапазон регулирования сварочного тока	30 А - 400 А	50 А - 500 А	50 А - 600 А
Продолжительность включения 25 °С (40 °С)	400 А / 70 %	500 А / 70 %	600 А / 60 %
	(400 А / 60 %)	(500 А / 60 %)	(600 А / 45 %)
	300 А / 100 %	400 А / 100 %	450 А / 100 %
	(300 А / 100 %)	(400 А / 100 %)	(450 А / 100 %)
Ступенчатое переключение	24 (2 x 12)		36 (3 x 12)
cos φ	0,97		
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 560 x 1000	960 x 560 x 1010	
Вес	185 кг	200 кг	228 кг
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	690 x 300 x 410		
Вес устройства подачи проволоки	18,2 кг		

Тип	Обозначение	Артикул №
Wega 401 FDW	Аппарат для сварки MIG/MAG со ступенчатым переключением, компактный, с водяным охлаждением	090-004949-00502
Wega M1.02 drive 41L	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-004965-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A 1m		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m		094-500059-00000
MT451W M9 4m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm ² -4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °С), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для компактных установок	092-002685-00001



Wega 501 FDW	Аппарат для сварки MIG/MAG со ступенчатым переключением, декомпактный, с водяным охлаждением	090-005088-00502
Wega M1.02 drive 41L	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-004965-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A 1m		094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A 5m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m		094-500060-00000
MT551W M9 4m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000171-00000
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
Wega 601 FDW		
Wega 601 FDW	Аппарат для сварки MIG/MAG со ступенчатым переключением, декомпактный, с водяным охлаждением	090-005089-00502
Wega M1.02 drive 41L	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-004965-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A 1m		094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A 5m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m		094-500060-00000
MT551W M9 4m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000171-00000
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001



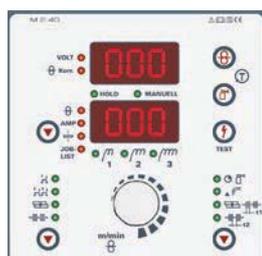
■ Wega 401 • 501 • 601 M2.20 • M2.40 FDW



M2.20



M2.40



Управление	Стр.	177
Ролики устройства подачи проволоки	Стр.	300
Опции/принадлежности	Стр.	281

- Стандартный аппарат для сварки MIG/MAG со ступенчатой регулировкой, водоохлаждаемый
- Декомпактное, передвижное исполнение под кран и штабелер
- Кабель подключения к сети, 5 м
- M2.20: Двухкнопочное управление – настройка сварочного напряжения и скорости подачи проволоки, индикация параметров сварки
- M2.40: Однокнопочное управление Synergic – удобная регулировка рабочей точки, с запрограммированными сварочными заданиями (JOBS), индикация параметров сварки
- 4-роликковый привод. Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Идеальное зажигание и сварка благодаря сварочному дросселю с тремя отводами
- Мощная система охлаждения с центробежным насосом, пневматическим выключателем и баком емкостью 7 л. Насос и вентилятор с терморегуляцией



Wega	401	501	601
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-15 % - +15 %)		
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 А	3 x 32 А	
Напряжение холостого хода	45 В	50 В	60 В
Диапазон регулирования сварочного тока	30 А - 400 А	50 А - 500 А	50 А - 600 А
Продолжительность включения 25 °С (40 °С)	400 А / 70 % (400 А / 60 %)	500 А / 70 % (500 А / 60 %)	600 А / 60 % (600 А / 45 %)
	300 А / 100 % (300 А / 100 %)	400 А / 100 % (400 А / 100 %)	450 А / 100 % (450 А / 100 %)
Ступенчатое переключение	24 (2 x 12)		36 (3 x 12)
cos φ	0,97		
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 560 x 1000	960 x 560 x 1010	
Вес	185 кг	200 кг	228 кг
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	690 x 300 x 410		
Вес устройства подачи проволоки	18,2 кг		

Тип	Обозначение	Артикул №
Wega 401 FDW	Аппарат для сварки MIG/MAG со ступенчатым переключением, декомпактный, с водяным охлаждением	090-004949-00502
Wega M2.20 drive 41L	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-004966-00502
Wega M2.40 drive 41L		090-004967-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm ² -4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °С), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001



Wega 501 FDW	Аппарат для сварки MIG/MAG со ступенчатым переключением, декомпактный, с водяным охлаждением	090-005088-00502
Wega M2.20 drive 41L	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-004966-00502
Wega M2.40 drive 41L		090-004967-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A 1m		094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A 5m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m		094-500060-00000
MT551W M9 4m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000171-00000
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
<hr/>		
Wega 601 FDW	Аппарат для сварки MIG/MAG со ступенчатым переключением, декомпактный, с водяным охлаждением	090-005089-00502
Wega M2.20 drive 41L	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-004966-00502
Wega M2.40 drive 41L		090-004967-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A 1m		094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A 5m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m		094-500060-00000
MT551W M9 4m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000171-00000
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001

► Устройство подачи проволоки, поставляется на выбор с одним из устройств управления: M2.20 или M2.40