



Обзор

Аппараты для ручной сварки постоянным током, Переносной

Макс. сварочный ток	Наименование изделия	Охлаждение воздушное	Стр.
A			
160	Pico 162 • Pico 162 MV		258
180	Pico 180		259
220	Pico 220 cel puls		260
300	Pico 300 cel • Pico 300 cel pws		261
350	Pico 350 cel puls • Pico 350 cel puls pws	•	262
	Pico 350 cel puls pws dgs		264



Pico 162 • Pico 162 MV



Опции/
принадлежности

Стр. **281**

- Инверторный аппарат для сварки постоянным током
- Переносной, на плечевом ремне
- Ручная сварка стержневыми электродами и сварка TIG Liftarc
- Multivolt (MV): Автоматическая адаптация к сетевому напряжению (115 В/230 В)
- Arcforce, горячий старт (Hotstart), устройство Antistick
- Кабель подключения к сети длиной 3 м со штекером 16 А с заземляющим контактом (кроме аппарата MV)
- **Защита от перенапряжения: Никакого повреждения аппарата из-за непреднамеренного подключения к сети напряжением 400 В**
- В комплект входят: источник тока, чемоданчик с твердой оболочкой и алюминиевой рамой, электрододержатель, кабель массы, щиток сварщика, молоток для сбивания шлака, проволочная щетка



Сетевое напряжение (допуски)	1 x 230 В (-40 % - +15 %)	1 x 115 В (-15 % - +15 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	1 x 16 А	1 x 25 А
Напряжение холостого хода	105 В	
Диапазон регулирования сварочного тока	10 А - 150 А 10 - 160 А (TIG)	10 А - 110 А 10 А - 120 А (TIG)
Продолжительность включения 40 °С	150 А / 35 % 120 А / 60 % 100 А / 100 %	110 А / 35 % 90 А / 60 % 80 А / 100 %
cos φ	0,99	
КПД	86 %	
Габариты (ДхШхВ) в мм	430 x 115 x 225	
Вес	5,1 кг	

Тип	Обозначение	Артикул №
SET Pico 162	Комплект для ручной сварки: Pico 162 и оборудование для сварочного поста в чемоданчике	091-002040-00502
Pico 162	Инверторный сварочный аппарат ручной сварки	090-002040-00502
WK16mm²-4m/K	Кабель массы с зажимом	094-005314-00000
EH 16qmm 4m	Электрододержатель с кабелем	094-005313-00000
Pico 162 VRD	Инверторный аппарат ручной сварки с уменьшением напряжения холостого хода в соответствии с AS 1674.2-2003	090-002050-00502
WK16mm²-4m/K	Кабель массы с зажимом	094-005314-00000
EH 16qmm 4m	Электрододержатель с кабелем	094-005313-00000
SET Pico 162 MV	Комплект для ручной сварки: Pico 162 MV и оборудование для сварочной площадки в чемоданчике	091-002042-00502
Pico 162 MV	Инверторный аппарат для сварки стержневыми электродами Multivolt	090-002042-00502
WK16mm²-4m/K	Кабель массы с зажимом	094-005314-00000
EH 16qmm 4m	Электрододержатель с кабелем	094-005313-00000
CBP Pico 162	Транспортировочный чемодан, пустой	094-010324-00500

Упаковочные единицы

Тип	Обозначение	Артикул №	
		шт.	
12x Pico162	Упаковка, 12 шт. Pico162	12	092-002047-00502
12x Pico162 Set	Упаковка, 12 шт. Pico162 SET	12	092-002055-00502
12x Pico162 MV	Упаковка, 12 шт. Pico162 MV	12	092-002058-00502
12x Pico162 MV Set	Упаковка, 12 шт. Pico162 SET MV	12	092-002059-00502
12x Pico 162 VRD	Упаковка, 12 шт. Pico 162 VRD	12	092-015247-00502

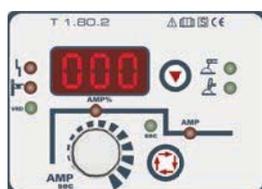
► Упаковочные единицы, содержащие 12 шт. сварочных аппаратов Pico 162 без принадлежностей, приведены в главе «Упаковочные единицы» на странице 270



Pico 180



T1.80.2


 Опции/
принадлежности

Стр.

281

- Инверторный аппарат для сварки постоянным током
- Переносной, на плечевом ремне
- Ручная сварка стержневыми электродами и сварка TIG Liftarc
- Возможность подключения дистанционного регулятора
- Возможна настройка функций Arcforce и горячего старта (Hotstart)
- Устройство Antistick
- Кабель подключения к сети, 3,5 м
- **Защита от перенапряжения: Никакого повреждения аппарата из-за непреднамеренного подключения к сети напряжением 400 В**



Сетевое напряжение (допуски)	1 x 230 В (-40 % - +15 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	1 x 20 А
Напряжение холостого хода	98 В
Диапазон регулирования сварочного тока	5 А - 180 А
Продолжительность включения 40 °С	180 А / 25 %
	130 А / 60 %
	120 А / 100 %
cos φ	0,99
КПД	86 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	470 x 135 x 250
Вес	8,9 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
Pico 180	Инверторный сварочный аппарат ручной сварки	090-002003-00502
WK35 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000008-00000
EH 35qmm 4m	Электрододержатель с кабелем	092-000052-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
Pico 180 VRD	Инверторный аппарат ручной сварки с уменьшением напряжения холостого хода в соответствии с AS 1674.2-2003	090-002051-00502
WK35 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000008-00000
EH 35qmm 4m	Электрододержатель с кабелем	092-000052-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000

Упаковочные единицы

Тип	Обозначение	шт.	Артикул №
8x Pico180	Упаковка, 8 шт. Pico 180	8	092-015235-00502
8x Pico 180 VRD	Упаковка, 8 шт. Pico 180 VRD	8	092-015248-00502

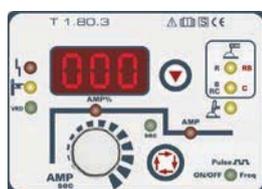
► Упаковочные единицы, содержащие 12 шт. сварочных аппаратов Pico 180 без принадлежностей, приведены в главе «Упаковочные единицы» на странице 270



Pico 220 cel puls



T1.80.3



Опции/
принадлежности

Стр.

281

- Инверторный аппарат для сварки постоянным током
- Переносной, на плечевом ремне
- Ручная сварка стержневыми электродами и сварка TIG Liftarc
- Целлюлозные электроды: 100-процентная надёжность сварки вертикальных швов сверху вниз
- **Импульсная сварка стержневыми электродами:**
 - идеально подходит для заварки корня шва;
 - мелкочешуйчатая поверхность швов верхних слоев с качеством TIG;
 - меньше брызг — меньше доработки;
 - хорошо подходит для трудно свариваемых электродов;
 - отличное перекрытие зазора без провалов на стороне корня;
 - меньшая побежалость благодаря контролируемому внесению тепла.
- Кабель подключения к сети, 5 м
- Возможна настройка функций Arcforce и горячего старта (Hotstart)
- Arcforce, горячий старт (Hotstart), устройство Antistick
- Устройство Antistick



Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 16 А
Напряжение холостого хода	97 В
Диапазон регулирования сварочного тока	10 А - 220 А
Продолжительность включения 40 °С	220 А / 30 %
	160 А / 60 %
	140 А / 100 %
cos φ	0,99
КПД	88 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	470 x 135 x 250
Вес	8,9 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
Pico 220 cel puls	Инверторный сварочный аппарат ручной сварки	090-002057-00502
WK35 mm ² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000008-00000
EH 35qmm 4m	Электрододержатель с кабелем	092-000052-00000
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000

Упаковочные единицы

Тип	Обозначение	Артикул №
8x Pico 220 cel puls	Упаковка 8 шт. Pico 220 cel puls	092-015280-00502

► Упаковочные единицы, содержащие 8 шт. сварочных аппаратов Pico 220 puls без принадлежностей, приведены в главе «Упаковочные единицы» на странице 270


Pico 300 cel • Pico 300 cel pws

T1.22

Опции/принадлежности **Стр.** **281**

- Инверторный аппарат для сварки постоянным током
- Переносной, на плечевом ремне
- Ручная сварка стержневыми электродами и сварка TIG Liftarc
- Целлюлозные электроды: 100-процентная надёжность сварки вертикальных швов сверху вниз
- Кабель подключения к сети, 5 м
- Возможна настройка функций Arcforce и горячего старта (Hotstart)
- Arcforce, горячий старт (Hotstart), устройство Antistick
- Устройство Antistick
- Переключение полюсов на аппарате или с помощью дистанционного регулятора



Pico	300 cel	300 cel pws
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)	
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 16 А	
Напряжение холостого хода	107 В	
Диапазон регулирования сварочного тока	10 А - 300 А	
Продолжительность включения 40 °С	300 А / 25 %	
	220 А / 60 %	
	170 А / 100 %	
cos φ	0,99	
КПД	88 %	
Габариты (ДхШхВ) в мм	515 x 185 x 350	515 x 185 x 445
Вес	16,5 кг	23,5 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
Pico 300 cel	Инверторный сварочный аппарат ручной сварки	090-002043-00502
WK50 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000003-00000
EH 50qmm 4m	Электрододержатель с кабелем	092-000004-00000
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000
Pico 300 cel vrd 12V	Инверторный аппарат ручной сварки с уменьшением напряжения холостого хода в соответствии с AS 1674.2-2003	090-002043-00503
Pico 300 cel svrd 12V	Инверторный аппарат ручной сварки с уменьшением напряжения холостого хода в соответствии с IEC/DIN EN 60974-1 и ГОСТ 12.2 007.8	090-002043-00504
WK50 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000003-00000
EH 50qmm 4m	Электрододержатель с кабелем	092-000004-00000
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000
Pico 300 cel pws	Инверторный сварочный аппарат ручной сварки, переключатель полюсов	090-002044-00502
WK50 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000003-00000
EH 50qmm 4m	Электрододержатель с кабелем	092-000004-00000
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000
Pico 300 cel pws vrd 12V	Инверторный аппарат ручной сварки с уменьшением напряжения холостого хода в соответствии с AS 1674.2-2003	090-002044-00503
Pico 300 cel pws svrd 12V	Инверторный аппарат ручной сварки с уменьшением напряжения холостого хода в соответствии с IEC/DIN EN 60974-1 и ГОСТ 12.2 007.8	090-002044-00504
WK50 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000003-00000
EH 50qmm 4m	Электрододержатель с кабелем	092-000004-00000
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000

Упаковочные единицы

Тип	Обозначение	шт.	Артикул №
6x Pico 300 CEL	Упаковка, 6 шт. Pico 300 cel	6	092-002298-00502
6x Pico 300 cel svrd 12V	Упаковка, 6 шт. Pico 300 cel SVRD		092-002298-00504
6x Pico 300 cel vrd 12V	Упаковка, 6 шт. Pico 300 cel VRD		092-002298-00503

► Упаковочные единицы, содержащие 6 шт. сварочных аппаратов Pico 300 cel без принадлежностей, приведены в главе «Упаковочные единицы» на странице 270



Pico 350 cel puls • Pico 350 cel puls pws



E1.00



Опции/
принадлежности

Стр. **281**

- Инверторный аппарат для сварки постоянным током
- Переносной, на плечевом ремне
- Проверенная защита от брызг (IP 34s)
- Доступно также с устройством понижения напряжения холостого хода (VRD) в серийном исполнении (в соответствии с AS 1674.2-2003; IEC/DIN EN 60974-1 и ГОСТ 12.2 007.8)
- Ручная сварка стержневыми электродами и сварка TIG Liftarc
- Сварка MIG/MAG CC/CV при помощи Pico drive 4L и Pico drive 200C
- Целлюлозные электроды: 100-процентная надёжность сварки вертикальных швов сверху вниз
 - **Импульсная сварка стержневыми электродами:**
 - идеально подходит для заварки корня шва;
 - мелкокешуйчатая поверхность швов верхних слоев с качеством TIG;
 - меньше брызг — меньше доработки;
 - хорошо подходит для трудно свариваемых электродов;
 - отличное перекрытие зазора без провалов на стороне корня;
 - меньшая побежалость благодаря контролируемому внесению тепла.
- Идеальная сварка вертикальных швов снизу вверх при помощи функции PF Pulse
- Переключение полярности одной кнопкой (переключатель полюсов PWS)
- Arcforce, возможность настройки времени и тока горячего старта
- Устройство Antistick
- Экономия электроэнергии благодаря режиму энергосбережения



Pico	350 cel	350 cel puls pws
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 16 А	3 x 16 А
Напряжение холостого хода	95 В	
Диапазон регулирования сварочного тока	10 А - 350 А	10 А - 350 А
Продолжительность включения 40 °С	350 А / 35 %	350 А / 35 %
	280 А / 60 %	280 А / 60 %
	230 А / 100 %	230 А / 100 %
cos φ	0,99	0,99
КПД	88 %	88 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	600 x 205 x 415	600 x 205 x 415
Вес	23,5 кг	25 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
Pico 350 cel puls	Инверторный сварочный аппарат ручной сварки	090-002060-00502
WK50 mm ² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000003-00000
EH 50qmm 4m	Электрододержатель с кабелем	092-000004-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	Инверторный аппарат ручной сварки с уменьшением напряжения холостого хода в соответствии с AS 1674.2-2003	090-002060-28503
Pico 350 cel puls vrd (RU)	Инверторный аппарат ручной сварки с уменьшением напряжения холостого хода в соответствии с IEC/DIN EN 60974-1 и ГОСТ 12.2 007.8	090-002060-28504
WK50 mm ² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000003-00000
EH 50qmm 4m	Электрододержатель с кабелем	092-000004-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
Pico 350 cel puls pws	Инверторный сварочный аппарат ручной сварки, переключатель полюсов	090-002061-00502
WK50 mm ² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000003-00000
EH 50qmm 4m	Электрододержатель с кабелем	092-000004-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000



Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	Инверторный аппарат для сварки стержневыми электродами с переключением полюсов и устройством снижения напряжения холостого хода в соответствии с AS 1674.2-2003	090-002061-28503
Pico 350 cel puls pws vrd (RU)	Инверторный аппарат для сварки стержневыми электродами с переключением полюсов и устройством снижения напряжения холостого хода в соответствии с IEC/DIN EN 60974-1 и ГОСТ 12.2 007.8	090-002061-28504
WK50 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000003-00000
EH 50qmm 4m	Электрододержатель с кабелем	092-000004-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000

Упаковочные единицы

Тип	Обозначение	шт.	Артикул №
6x Pico 350 cel puls	Упаковочная единица 6 шт. Pico 350 cel puls		092-015284-00502
6x Pico 350 cel puls vrd (RU)	Упаковочная единица 6 шт. Pico 350 cel puls vrd (RU)	6	092-015284-28504
6x Pico 350 cel puls vrd (AUS)	Упаковочная единица 6 шт. Pico 350 cel puls vrd (AUS)		092-015284-28503

► Упаковочные единицы, содержащие 6 шт. сварочных аппаратов Pico 350 puls без принадлежностей, приведены в главе «Упаковочные единицы» на странице 270



Pico 350 cel puls pws dgs



E1.00



Опции/
принадлежности

Стр.

281

- Инверторный аппарат для ручной сварки стержневыми электродами, переключатель полюсов, размагничивание
- Сварка в среде защитного газа с механизмом подачи проволоки Pico drive 4L или Pico drive 200C
- Подходит для сварки порошковой проволокой
- Сварочная характеристика CC/CV
- Функция размагничивания: автоматическое выполнение размагничивания труб и листовой стали
- Стержневой электрод/сварка стержневыми электродами любых типов
- Стержневой электрод/сварка стержневыми электродами с целлюлозным покрытием
- 100-процентная надежность сварки вертикальных швов сверху вниз
- Сварка стержневыми электродами/импульсная сварка стержневыми электродами:
 - идеально подходит для заварки корня шва;
 - хорошо подходит для трудно свариваемых электродов;
 - отличное перекрытие зазора без провалов на стороне корня;
 - меньшая деформация благодаря контролируемому внесению тепла;
 - меньше брызг — меньше доработки;
 - мелкочешуйчатая поверхность швов верхних слоев с качеством TIG.
- Переключение полярности сварочного тока одной кнопкой (PWS)
- Идеальная сварка вертикальных швов снизу вверх при помощи функции PF Pulse
- Переносной, на плечевом ремне
- Возможность настройки тока и времени горячего старта
- Возможность настройки Arcforce
- Функция Antistick
- Сварка TIG (LiftArc)
- Прочная конструкция для работы на стройплощадке
- Ударопрочный корпус
- Проверенная защита от брызг (IP 34s)
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Кабель подключения к сети, 5 м
- Подключение к сети питания 3x400 В/16 А



Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 16 А
Напряжение холостого хода	95 В
Диапазон регулирования сварочного тока	10 А - 350 А
Продолжительность включения 40 °С	350 А / 35 %
	280 А / 60 %
	230 А / 100 %
cos φ	0,99
КПД	88 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	600 x 205 x 415
Вес	25 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
Pico 350 cel puls pws dgs	Инверторный аппарат для сварки стержневыми электродами, переключатель полюсов, размагничивание	090-002127-00502
Set LC 35 mm²	Комплект: два силовых кабеля длиной 5 м (35 кв. мм), один силовой кабель длиной 20 м (35 кв. мм) для размагничивания	092-002921-00000
WK50 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000003-00000
EH 50qmm 4m	Электрододержатель с кабелем	092-000004-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000

