

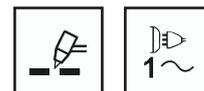
# Процесс плазменной резки

## РЕЗКА ПЛАЗМЕННОЙ ДУГОЙ

Процесс плазменной резки металлов всегда рассматривался как альтернатива газовой резке. Самое главное отличие этих двух процессов заключается в том, что при газовой резке происходит активное окисление металла кислородом и под воздействием возникающей при этом экзотермической реакции металл расплавляется, а в процессе плазменной резки в качестве источника тепла выступает электрическая дуга. Возможность расплавлять металл без окисления является существенным преимуществом плазменной резки, особенно при резке нержавеющей сталей, которые могут терять свои свойства из-за образования высокотемпературных оксидов.



# AirJet Compact



Оптимальный выбор для:

- работы с листовым металлом
- для панельных конструкций
- систем вентиляции
- ремонтных мастерских
- строительства

## Почему AirJet Compact?

AirJet Compact - это переносной компактный источник для плазменной резки. Благодаря легкому весу и встроенному компрессору он станет незаменимым помощником на строительно-монтажных работах.

AirJet Compact обеспечивает качественный рез металлов, толщиной до 6 мм (разделительный рез - до 10 мм). А с помощью внешнего компрессора производительность может быть увеличена до 10 мм при чистовом резе (до 12 мм - разделительный рез).



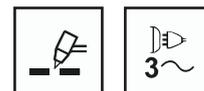
## Очевидные преимущества

- мощность; возможна резка металлов, толщиной до 10 мм
- современная инверторная технология
- встроенный компрессор для резки металлов, толщиной до 6 мм
- компактный дизайн
- легкий вес
- идеален для мобильного использования в помещениях с повышенным риском поражения электрическим током (маркировка S) встроенные плазменный резак и силовой обратный кабель с зажимом
- автоматическое отключение силовой части при замене расходных элементов резака
- встроенный манометр для контроля за давлением воздуха в системе
- пневмоконтактный (без осциллятора) поджиг дуги

- **Комплект поставки оборудования** (код для заказа: ESC 307300) включает в себя источник тока, плазматрон, силовой обратный кабель, сопло для резки -2 шт., электрод - 1шт.
- **Простота операций**  
Плавная регулировка тока резки. Не нужны разделительные ограничители между соплом и поверхностью металла.
- **Безопасность**  
Устройство разработано в соответствии с самыми последними европейскими законами по безопасности (маркировка CE).
- **Прочность и выносливость**  
Плазматрон и источник тока являются воплощением самых последних разработок в области технологии плазменной резки.

AirJet Compact		ESC: 307300
Напряжение сети:		1 x 230 V 50/60 Гц
Ток резки	при 50 % ПВ: при 30% ПВ::	20 A 28 A
Максимальная толщина реза (сталь) <sup>2</sup>	внутр.компр. внешн. компр.:	6 мм 10 мм
Предохранитель сети:		16 AT
Напряжение холостого хода:		310 V
Класс защиты		IP 23
Cos phi:		0,9
Максим. расход воздуха (внешн. компр):		100 л/мин
Давление сжатого воздуха, минимум:		4,5 bar
Вес		16 кг
Габариты Д x Ш x В:		525 x 175 x 345 мм

# AirJet 625



- Современная инверторная технология
- Инновационная система поджига без использования высоких частот увеличивает срок службы электродов
- Увеличение скорости резки за счёт плотного потока плазмы
- Совместим с генераторами 400 В ± 15 %
- Прочная конструкция для жёстких условий эксплуатации на строительных площадках.



## Почему AirJet 625?

Портативный аппарат плазменной резки и строжки AirJet 625 построен на самой современной инверторной базе и предназначен для плазменной резки с использованием сжатого воздуха. К отличительным преимуществам данных моделей относятся компактный размер, малый вес, низкое энергопотребление при высоких скоростях резки. Превосходное качество резки и строжки позволяет сократить время на последующее шлифование и подготовку кромок.

Электроника и узлы аппаратов изолированы от потока сжатого воздуха, благодаря чему минимизируется их загрязнение. Широкая гамма различных режущих насадок для горелок позволяет выполнять более искусные виды работ, например прорезку пазов. Возможна резка любых электропроводных материалов: нелегированных и низколегированных сталей, алюминия, футеровочных плит или плит CDP®.

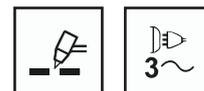
## AirJet 625:

- Инновационная система поджига без использования высоких частот увеличивает срок службы электродов
- Плотный поток плазмы, получаемый благодаря оптимальной высокоскоростной подаче воздуха, использованию специального электрода и сопла особой конструкции, увеличивает скорость и качество резки.
- Сопло и электрод охлаждаются потоком воздуха. Благодаря этому существенно возрастает срок их службы.

Артикул	
ESC	Описание
756300	AirJet 625
755755	Плазмотрон С 60, 6 м
755756	Плазмотрон С 60, 12 м
756349	Набор расходных элементов для С 60
755810	Набор для резки по кругу С 60 / С 100

Технические данные:		
Напряжение сети	3 x 400 V ± 15%	
Предохранитель сети :	16 АТ	
Ток резки	20 - 60 А	
Ток пилот - дуги:	20 А	
Максимальный ток резки	при 40% *:	60 А
	при 60% *:	50 А
	при 100% *:	40 А
Напряжение холостого хода	320 V	
Коэффициент мощности, cosφ:	0,9	
Максимальная толщина реза (сталь) <sup>1)</sup>	30 мм	
Класс защиты	IP 23	
Габариты (ДхШхВ) мм:	510 x 247 x 389	
Вес	22 кг	
Расход воздуха:	130 л/мин ± 20% at 5.5 bar	
Давление сжатого воздуха, минимум:	5 bar	

# AirJet 1038



- Современная инверторная технология
- Инновационная система поджига без использования высоких частот увеличивает срок службы электродов
- Увеличение скорости резки за счёт плотного потока плазмы
- Совместим с генераторами 400 В ± 15 %
- Прочная конструкция для жёстких условий эксплуатации на строительных площадках



## Почему AirJet 1038?

Портативный аппарат плазменной резки и строжки AirJet 1038 построен на самой современной инверторной базе и предназначен для плазменной резки с использованием сжатого воздуха. К отличительным преимуществам данных моделей относятся компактный размер, малый вес, низкое энергопотребление при высоких скоростях резки. Превосходное качество резки и строжки позволяет сократить время на последующее шлифование и подготовку кромок.

Электроника и узлы аппаратов изолированы от потока сжатого воздуха, благодаря чему минимизируется их загрязнение. Широкая гамма различных режущих насадок для горелок позволяет выполнять более искусные виды работ, например прорезку пазов. Возможна резка любых электропроводных материалов: нелегированных и низколегированных сталей, алюминия, футеровочных плит или плит CDP®.

## AirJet 1038:

- Инновационная система поджига без использования высоких частот увеличивает срок службы электродов.
- Плотный поток плазмы, получаемый благодаря оптимальной высокоскоростной подаче воздуха, использованию специального электрода и сопла особой конструкции, увеличивает скорость и качество резки.
- Сопло и электрод охлаждаются потоком воздуха. Благодаря этому существенно возрастает срок их службы.

Артикул	
ESC	Описание
756400	AirJet 1038
755779	Плазмотрон С 100, 6 м
755780	Плазмотрон С 100, 12 м
756350	Набор расходных элементов для С 100
755781	Автоматический плазмотрон МС 100, 6 м
755799	Автоматический плазмотрон МС 100, 12 м
756351	Набор расходных элементов для МС 100
755810	Набор для резки по кругу С 60 / С 100

Технические данные:	
Напряжение сети	3 x 400 V ± 15%
Предохранитель сети:	32 АТ
Ток резки	20 - 100 А
Ток пилот - дуги:	20 А
Максимальный ток резки	при 40% ПВ: 100 А
	при 60% ПВ: 85 А
	при 100% ПВ: 60 А
Напряжение холостого хода	320 V
Коэффициент мощности, cosφ:	0,9
Максимальная толщина реза (сталь)	45 мм
Класс защиты	IP 23
Габариты (ДхШхВ) мм:	640 x 301 x 455
Вес	34 кг
Расход воздуха:	280 л/мин ± 20% при 5.5 бар
Давление сжатого воздуха, минимум:	5 бар

## Выбор плазмотрона для плазменной резки

Плазмотрон	Оборудование		
	AirJet Compact	AirJet 625	AirJet 1038
T 30	✓	■	■
C 60	■	✓	■
C 100	■	■	✓
MC 100	■	■	✓

- ✓ Рекомендовано
- ✓ Возможно
- Не рекомендовано/Нет возможности



T 30



C 60



C 100



MC 100